

Настоящий акт составлен в том, что в период с 08.12.97 г по 11.12.97г проведена работа по испытанию химического преобразователя ржавчины НОТЕХ.

Испытания состава проводились параллельно с методом подготовки поверхности металла по ГОСТ 8832-76 (механическая очистка металла, обезжиривание уайт-спиритом).

Оценка химического преобразователя ржавчины НОТЕХ проводилась согласно ГОСТ 15140-78 разд.2, ГОСТ 4765-78, ГОСТ 6806-78. Результаты испытаний представлены в таблице.

Таблица

ЛКМ	Прочность пленки при ударе по прибору У-1 (ГОСТ 4765-78)		Эластичность пленки при изгибе, мм (ГОСТ 6806-78)		Адгезия, баллы (ГОСТ 15140-78)	
	ГОСТ 8832-76	Обработка НОТЕХ	ГОСТ 8832-76	Обработка НОТЕХ	ГОСТ 8832-76	Обработка НОТЕХ
Грунтовка ЭП-0263С (Праймер I7)	50	50	I	I	I	I
Грунтовка ГФ-021	50	50	I	I	I	I
Грунтовка ХС-010	50	50	I	I	I	I
Грунтовка ВЛ-02	50	50	I	I	I	I
Грунтовка БЭП-0261	40	40	3	3	-	-
Эмаль "Виниколор"	не держит IO	не держит IO	IO	I5	4	3

ВЫВОДЫ: Химический преобразователь ржавчины НОТЕХ может применяться для подготовки подложек для испытания покрытий наряду с ГОСТ 8832-76.

Старший научный сотрудник
института АООТ НПФ "Пигмент"



И.Ф.Усович